

# Режимы резания пластин MGMM, TDC для сплава PM310, PM315

ISO	Обрабатываемый материал	Скорость резания $V_c$ (м/мин)	Скорость подачи $f$ (мм/об)
P	Низкоуглеродистая сталь <0.55%С	90-120	0.06-0.15
	Высокоуглеродистая сталь >0.55%С	70-100	0.03-0.05
	Предварительно обработанная, легированная сталь	80-100	0.04-0.06
M	Автоматная нержавеющая сталь	120-140	0.05-0.1
	Аустенитная нержавеющая сталь	80-100	0.02-0.04
K	Серый чугун, чугун с шаровидным графитом	80-100	0.03-0.05

[www.cncmagazine.ru](http://www.cncmagazine.ru) | [sales@cncmagazine.ru](mailto:sales@cncmagazine.ru) | 8 (800) 555-41-16